

Atlas Copco


Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite



GA 30+-90/GA 37-90 VSD®
30-90 kW/40-125 CV



Atlas Copco



Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad inigualable. Desde el punto de generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para crear un sistema de aire comprimido completo, adaptado a sus necesidades. Todos los productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección, garantizando el más alto nivel de fiabilidad y eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir toda la responsabilidad de su infraestructura de aire comprimido con una garantía de calidad superior. Con nuestra presencia en más de 150 países, podemos proporcionar un servicio global inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera elección (First in Mind—First in Choice™). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

Atlas Copco:
*Soluciones Quality Air personalizadas
a través de la innovación, interacción
y compromiso.*

Máximo rendimiento



Integrado en su espacio de producción, el GA WorkPlace Air System™ de Atlas Copco proporciona un caudal fiable de aire comprimido directamente al punto de uso. Sin necesidad de una sala de compresores o un complicado y costoso sistema de tuberías. Construido para funcionar en entornos difíciles con el mayor rendimiento, el GA mantiene su producción en perfecto funcionamiento.



FIABILIDAD GARANTIZADA

El GA se diseña, fabrica y prueba de acuerdo con ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Ed. 3, Anexo C. Con la garantía de una vida prolongada y sin problemas con los mínimos costes operativos, el GA incorpora la última generación del elemento de tornillo con inyección de aceite patentado por Atlas Copco, accionado por nuestro sistema exento de mantenimiento. Diseñado para funcionar sin problemas incluso en temperaturas ambientes de hasta 55°C/131°F, el GA eleva la fiabilidad a un nuevo nivel



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

El coste del aire comprimido puede representar más del 40% del gasto total de electricidad. Atlas Copco le ayuda a ahorrar. Nuestros compresores GA VSD (accionamiento de velocidad variable) pueden reducir los costes de energía una media del 35% y los costes del ciclo de vida del compresor en una media del 22% adaptando la capacidad de la unidad a la demanda de aire. Los ahorros de energía resultantes tienen un significativo impacto medioambiental, reflejando la dedicación de Atlas Copco a conservar el entorno natural para las generaciones futuras.

INTEGRACIÓN DEL SISTEMA DE AIRE

El GA WorkPlace Air System se puede colocar donde lo necesita: el punto de uso. Su bajo nivel sonoro y el equipo integrado de tratamiento de aire eliminan la necesidad de una sala de compresores independiente - reduciendo los costes de tuberías y la caída de presión del sistema. Los compresores GA se entregan listos para funcionar, por lo que los costes de instalación se reducen al mínimo.



Construido para durar



LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE ELEMENTO COMPRESOR

Atlas Copco se ha comprometido a desarrollar el elemento de tornillo más eficiente para cada generación de GA. Fruto del extenso trabajo de investigación y desarrollo de nuestros ingenieros, la última versión del elemento de tornillo rotativo con inyección de aceite patentado ofrece un rendimiento y una fiabilidad sin rival.

1 SISTEMA DE ACCIONAMIENTO LIBRE DE MANTENIMIENTO

- El sistema de accionamiento del GA es 100% exento de mantenimiento – eliminando los riesgos que conlleva la lubricación de los rodamientos de motor convencionales.
- Gracias a nuestra tecnología patentada, el sistema de accionamiento puede funcionar en temperaturas ambientes de hasta 55°C/131°F.

2 FILTRO DE ACEITE

- Un filtro de aceite de alto rendimiento elimina partículas tres veces menores que un filtro convencional, proporcionando aceite limpio para prolongar la vida de todas las piezas lubricadas del compresor.
- La capacidad del filtro de aceite de $\beta_{12}=75$ establece un nuevo estándar para compresores industriales que cumple plenamente la norma ISO 16889..

3 REFRIGERADOR POSTERIOR CON SEPARADOR DE HUMEDAD INTEGRADO

- El refrigerador posterior del GA con separador de humedad integrado elimina inmediatamente el 100% del condensado – evitando el riesgo de corrosión en los equipos aguas abajo y mejorando la calidad del aire en comparación con los separadores ciclónicos convencionales.

4 PURGADORES DE AGUA ELECTRÓNICOS

- Los purgadores sin pérdidas de energía del GA eliminan el gasto de aire comprimido que originan los purgadores convencionales.
- Los purgadores se comunican con el controlador del compresor para asegurar una eliminación constante del condensado.

- La lumbrera de drenaje de gran diámetro evita cualquier posibilidad de obstrucciones, permitiendo un funcionamiento sin problemas.

5 REFRIGERACIÓN REFORZADA DEL ARMARIO ELÉCTRICO

- El ventilador principal enfría el armario eléctrico, garantizando que las temperaturas de funcionamiento estén estrictamente reguladas incluso en temperaturas ambientes de hasta 55°C/131°F.*

6 SEPARADOR DE ACEITE

- El innovador material filtrante elimina las partículas de aceite del aire comprimido a la vez que minimiza la caída de presión. El resultado es una calidad óptima del aire con la máxima eficiencia.

7 VÁLVULA DE ASPIRACIÓN

- La válvula de aspiración está dimensionada para el máximo caudal, con el fin de eliminar caídas de presión.
- La válvula funciona mediante vacío y presión de aire, ofreciendo una excelente fiabilidad en comparación con las válvulas accionadas por muelle.

8 FILTRO DE ASPIRACIÓN

- Un filtro de aspiración para trabajo pesado protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.

* Estándar hasta 46°C/115°F, versión para alta temperatura ambiente de hasta 55°C/131°F.

GA 30*-37-45



Tanto el refrigerador posterior con separador de humedad integrado **3** como la refrigeración reforzada del armario eléctrico **5** están situados en la parte posterior del compresor.

Protegiendo su producción

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema de aire y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Para Atlas Copco, la prevención es esencial en cualquier sistema de aire comprimido.



MEJORE LA FIABILIDAD DE SU PRODUCCIÓN

El aire de baja calidad aumenta el riesgo de corrosión en su sistema, pudiendo reducir la vida útil de sus herramientas neumáticas y de su equipo de producción. El proceso de filtración del GA produce aire limpio que mejora la fiabilidad de su sistema, evitando tiempos de parada costosos y retrasos de producción.



PROTEJA LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

El aire comprimido que hace contacto con los productos finales no debería afectar a su calidad. El GA suministra aire limpio y seco que protegerá el prestigio de sus productos en el mercado.



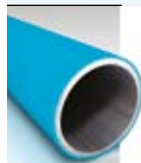
REDUZCA SUS COSTES DE ENERGÍA

El aire limpio y tratado reduce el riesgo de corrosión y fugas en su sistema de aire comprimido. Una fuga de 3 mm podría incrementar hasta en 1800 € sus gastos anuales de energía.



PROTEJA EL MEDIO AMBIENTE




Reducidas al mínimo las fugas y el derroche de energía, y suprimida la eliminación poco segura de los condensados sin tratar, podrá proteger el medio ambiente y cumplir las normas internacionales más rigurosas.



PUREZA INTEGRADA

Los filtros y el secador de aire integrado de tipo frigorífico (IFD) eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

CONFIGURE SU GA VSD PARA LA CALIDAD DE AIRE QUE NECESITA

CONFIGURE SU GA VSD PARA LA CALIDAD DE AIRE QUE NECESITA	GRADO DE CALIDAD ISO	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
GA WorkPlace	3.-4	3 micras	-	3 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD	3.4.4	3 micras	+3°C, 37°F	3 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD y filtro integrado de grado 2	2.4.2	1 micra	+3°C, 37°F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD y filtros integrados de grado 1	1.4.1	0,01 micras	+3°C, 37°F	0,01 ppm



WorkPlace: versatilidad total, capacidad total

Con sus compactas dimensiones, su bajo nivel sonoro y la integración del equipo de tratamiento de aire y condensados, el GA⁺ ofrece la máxima versatilidad para su producción. El diseño integrado del GA⁺ permite colocar el compresor en el espacio de producción, reduciendo los costes de tuberías externas y minimizando la caída de presión en el sistema. Esta mayor eficiencia puede proporcionar unos grandes ahorros de energía.

MENORES COSTES DE INSTALACIÓN

- El GA⁺ puede funcionar junto al punto de uso – eliminando la necesidad de una sala de compresores especial.
- El GA⁺ se suministra listo para usar – minimizando las paradas de producción y reduciendo los costes de instalación.
- Con el equipo de filtración integrado, el GA⁺ reduce la necesidad de costosas tuberías externas.



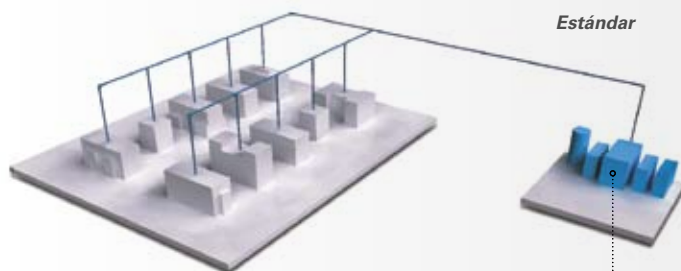
Un compresor convencional, con equipo de filtración externo y un elevado ruido de funcionamiento, se debe colocar lejos de la zona de producción. Esta falta de integración puede aumentar los costes de instalación.



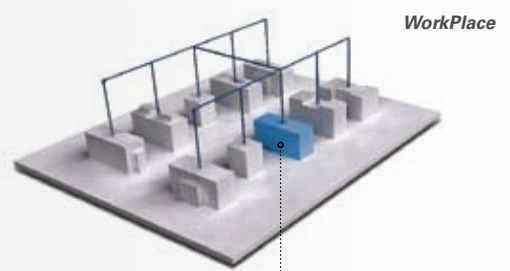
El GA⁺ WorkPlace, con su bajo nivel sonoro y su equipo de tratamiento de condensados y de aire integrado, se puede colocar directamente en el punto de uso. Esta integración ahorra espacio y reduce los costes de tuberías.

MENORES COSTES DE ENERGÍA Y MANTENIMIENTO

- Con menos tuberías externas, el GA⁺ minimiza la caída de presión en el sistema, lo cual puede reducir los costes de energía.
- El sistema de filtración produce aire limpio para evitar la corrosión de la red – minimizando los costes de energía, reparación y mantenimiento.
- El GA⁺ funciona a la presión más baja posible del sistema para reducir los costes de energía gracias al avanzado sistema de monitorización®.



Colocado lejos de la zona de producción, aumentan las tuberías externas, lo cual puede crear una mayor caída de presión en el sistema.



La integración del GA⁺ VSD reduce las tuberías externas. Así disminuye la caída de presión entre el compresor y la zona de producción, y se reducen los costes de energía.

Control total, eficiencia garantizada

El sistema Elektronikon ofrece control y monitorización para incrementar la eficiencia y fiabilidad del compresor. Fácilmente ampliable con sensores adicionales, entradas digitales y funciones de comunicación por Internet, el Elektronikon se puede adaptar a sus necesidades específicas – ofreciendo una monitorización y control centrales simples de hasta cuatro

compresores. Para mayor sencillez de uso, el display se puede ajustar hasta en 27 idiomas. Para maximizar el ahorro energético, el Elektronikon controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema dentro de una banda de presión predefinida y estrecha. Con sólo pulsar un botón, puede arrancar y parar, poner en carga/descarga el compresor a distancia.

1

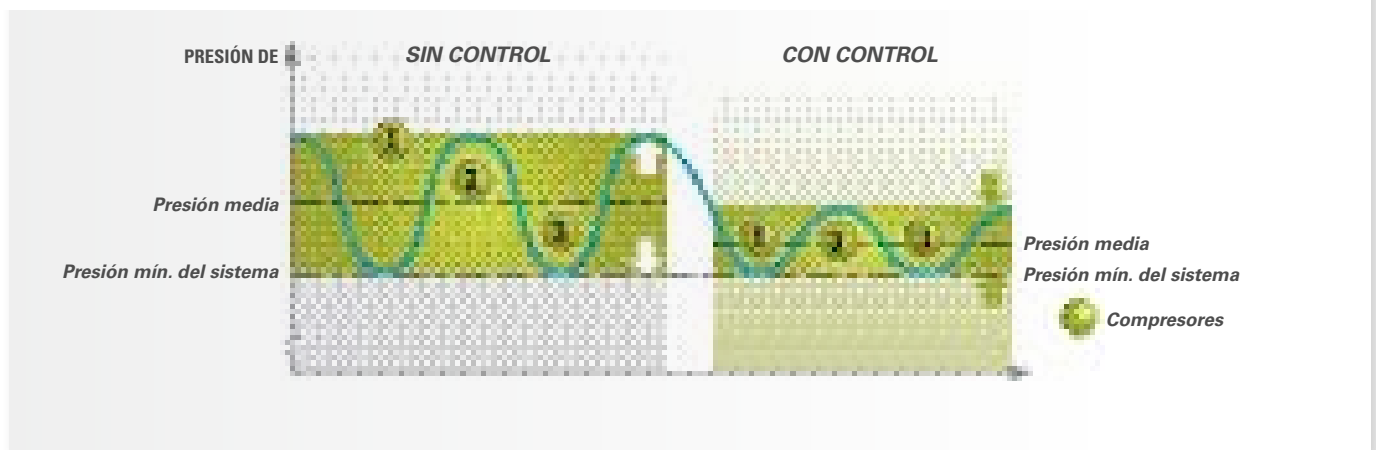
CONTROL CENTRAL

El control multicompresor Elektronikon controla hasta cuatro compresores simultáneamente. El resultado es una reducción sustancial de la presión del sistema y del consumo de energía, además de unas mínimas fugas de aire comprimido y una presión más estable en la red.



El Elektronikon monitoriza continuamente parámetros críticos. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de servicio y de aviso, detección de errores, parada del compresor y programación del mantenimiento.

AHORRO DE ENERGÍA, MÁXIMA EFICIENCIA





2

DOBLE BANDA DE PRESIÓN

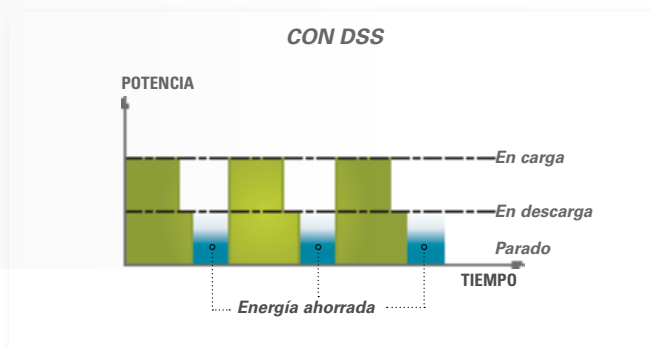
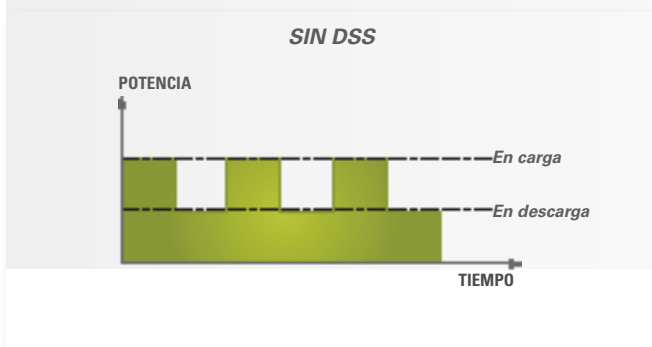
El proceso de producción tiene niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. El Elektronikon puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes en caso de tiempos de uso cortos.

3

SEGUNDA PARADA RETARDADA

La sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como el Elektronikon mantiene la presión

del sistema deseada a la vez que minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se mantiene al mínimo.



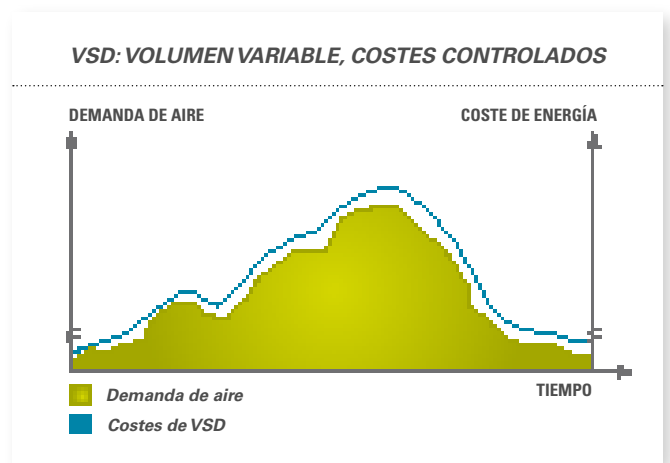
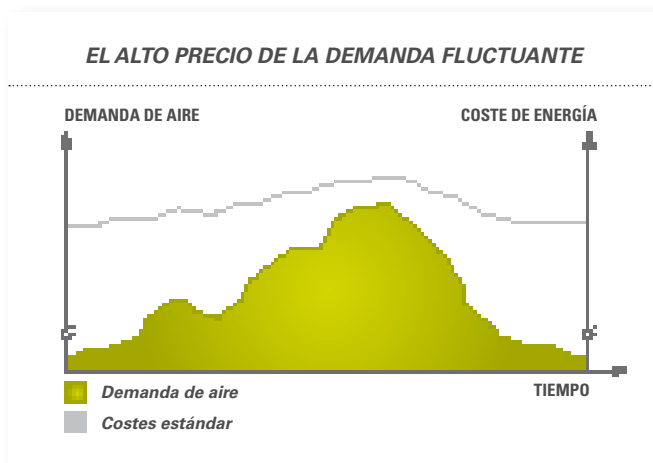
4

CICLO DE AHORRO

La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía de los secadores frigoríficos integrados en aplicaciones de carga ligera. Usando un sensor de ambiente que monitoriza la supresión de punto de rocío requerida, el Elektronikon arranca y detiene el secador cuando el compresor ha parado – minimizando el consumo de energía y protegiendo el sistema de aire contra la corrosión.

Bajando los costes de energía

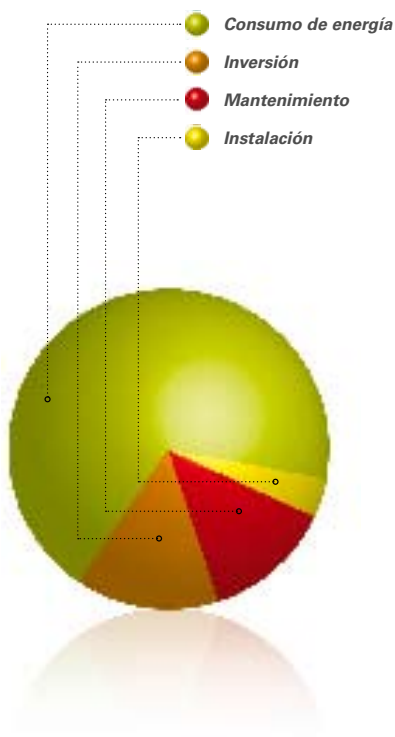
La energía puede representar más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor. La generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. La mayoría de los entornos de producción tienen una demanda de aire fluctuante en función de la hora del día, la semana o incluso los meses del año. Con la tecnología VSD de Atlas Copco, reflejando las necesidades de aire comprimido, las fluctuaciones de demanda ya no son sinónimo de elevados costes de energía.



Los compresores tradicionales que utilizan el control todo/nada funcionan entre dos puntos de presión ajustados. Cuando se alcanza la presión máxima, el compresor entra en descarga. Durante los períodos de demanda de aire media a baja, el consumo en vacío puede ser excesivo – derrochando una gran cantidad de energía.

Al suministrar únicamente el aire comprimido necesario, el GA VSD puede reducir los costes de energía en un 35% o más. El coste de ciclo de vida del compresor se puede reducir en una media del 22%. En general, el coste adicional de un compresor VSD comparado con un compresor de velocidad fija se puede recuperar en tan sólo uno a dos años.

COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR ESTÁNDAR



COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR VSD



VSD: Volumen variable, costes controlados

La tecnología VSD (Accionamiento de Velocidad Variable) refleja el consumo de aire, ajustando automáticamente la velocidad del motor en función de la demanda. La presión reducida del sistema minimiza el consumo a lo largo de la producción, reduciendo los costes energéticos. Con la tecnología VSD, Atlas Copco ha hecho realidad un ahorro notable de los costes de energía. Consumiendo la menor energía posible, el GA VSD ayuda a proteger el medio ambiente para las generaciones futuras.

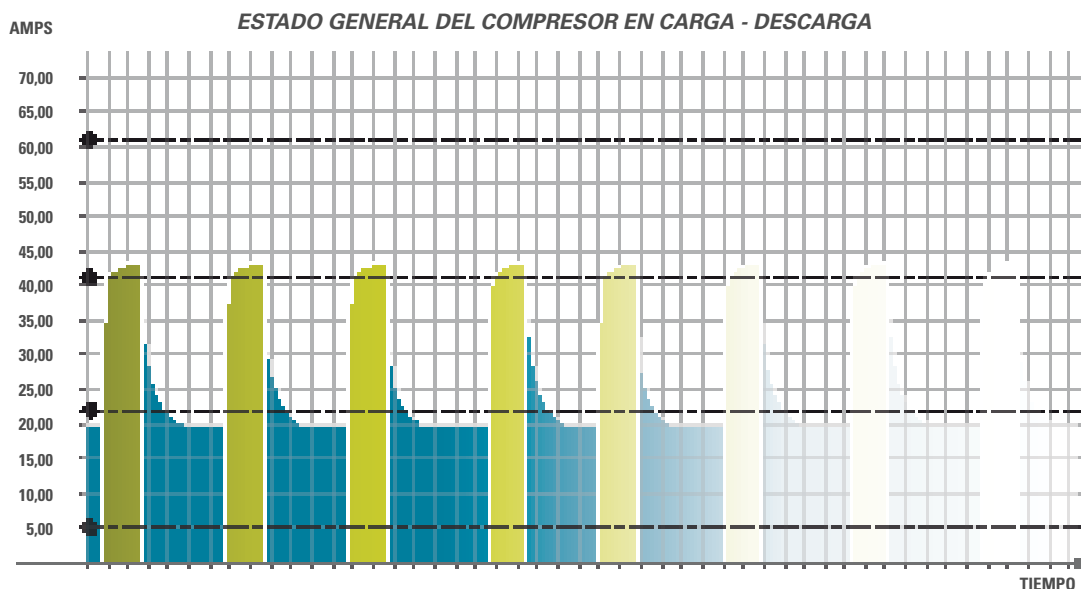
EL GA VSD REDUCE LOS COSTES DE ENERGÍA:

- Eliminando el período de descarga.
- Evitando un excesivo consumo de energía en descarga.
- Manteniendo la banda de presión de la red dentro de 0,10 bar; 1,5 psi.
- Reduciendo la presión de trabajo media general.
- Minimizando las fugas del sistema gracias a una presión más baja del sistema.
- Aumentando la flexibilidad con arranques suaves y aceleración gradual del motor para evitar picos de intensidad.
- Ofreciendo una selección de presión flexible de 4 a 13 bar con el engranaje electrónico para garantizar una reducción de los costes de electricidad.

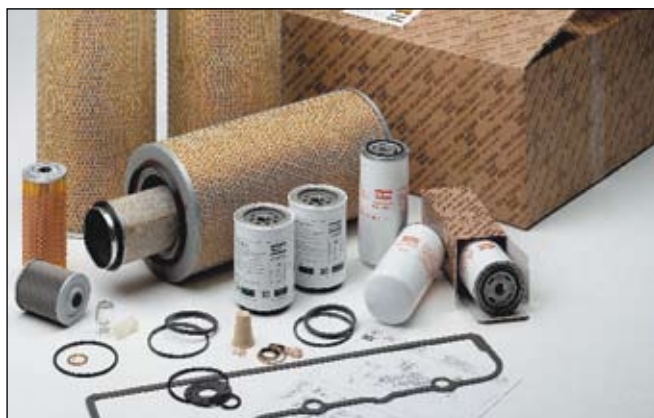
¿CUÁNTO PUEDE AHORRAR?

Empleando un innovador equipo de medida en tiempo real y un sofisticado software de análisis, los ingenieros de Atlas Copco pueden ayudarle a trazar el perfil de carga/demanda de aire de su instalación actual de compresores y demostrar los ahorros

potenciales de energía cuando se usan compresores VSD de Atlas Copco. Este servicio exclusivo le permite obtener pleno control de su sistema de aire comprimido y tomar decisiones sensatas sobre sus inversiones futuras.



Para su tranquilidad



Con los GA, Atlas Copco no sólo ofrece los compresores más fiables y eficaces. Desde juegos de filtros hasta la instalación completa de tuberías, Atlas Copco puede responsabilizarse de todo su sistema neumático para proporcionar aire de máxima calidad. Seleccione entre una amplia gama de productos y servicios postventa de Atlas Copco que harán que su GA funcione al máximo rendimiento durante años. El cualificado servicio técnico de Atlas Copco está disponible en más de 150 países.

El GA ha sido fabricada para facilitar el mantenimiento, con acceso cómodo a todos los componentes.



REPUESTOS Y LUBRICANTES ORIGINALES

No comprometa su inversión adquiriendo piezas que no hayan sido fabricadas conforme a los niveles de excelencia de Atlas Copco. Sólo las piezas originales de Atlas Copco pueden ofrecer nuestra conocida calidad, duración y bajo consumo de energía y aceite. Los lubricantes de Atlas Copco garantizan que su GA siga funcionando a la perfección.

PLAN DE SERVICIO

Elija un Plan de responsabilidad total, Mantenimiento preventivo o Plan de inspección para mantener su compresor funcionando sin problemas. Tenga la seguridad de que Atlas Copco puede ofrecerle su apoyo 24/7 para que no se interrumpa nunca su producción.

AIRMONITOR

Supervise el rendimiento de su GA en cualquier momento desde su oficina, o deje que la Compañía de Ventas local de Atlas Copco lo haga por usted. Con AIRmonitor™, usted mismo comprueba el sistema de aire comprimido en línea, recibiendo inmediatamente indicaciones de aviso y tomando incluso acciones preventivas remotamente para evitar tiempos de parada.

AIRNET

Espere el máximo rendimiento de su GA y de su instalación de aire. AIRnet™ suministra de forma segura aire comprimido de alta calidad desde el punto de producción al punto de uso. Los lugares de trabajo separados se conectan fácilmente. La gama de accesorios AIRnet puede instalarse en paredes o techos y le permite crear un sistema de aire comprimido personalizado que se ajuste específicamente a sus necesidades de producción.



Optimice su sistema

El GA se puede adaptar a sus necesidades. Desde un secador y filtro integrados hasta protección contra la lluvia, están disponibles opciones estándar para optimizar aún más el rendimiento del GA o simplemente para adaptarlo a su entorno de producción específico.

		GA 30+90	GA 37-90 VSD
TRATAMIENTO DE AIRE	Juego de filtros integrado de clase 1*	•	•
	Juego de filtros integrado de clase 2*	•	•
	Bypass del secador*	•	•
CONDENSADO CONDENSADO	Separador de aceite/agua (OSD) integrado	•	•
PROTECCIÓN	Bandeja de aceite	•	•
	Calentador del motor	•	•
	Calentador del motor + termistores	•	•
	Válvula de corte de agua**	•	•
	Relé de secuencia de fases	•	Estándar
	Termostato tropical	•	•
	Protección contra congelación	•	•
	Armario NEMA 4	•	N/A
Armario NEMA 4X	•	N/A	
OBRAS PÚBLICAS	Protección contra la lluvia	•	•
	Interruptor general de alimentación eléctrica	•	•
	Cáncamo de elevación	•	•
COMUNICACIÓN	Relés para selector de secuencia ES 100	•	N/A
ACEITES	Aceite sintético PAO	•	•
	Aceite de grado alimentario	•	•
	Aceite Roto Extreme	•	•
	Aceite Roto – Xtend duty	•	•
OPCIONES GENERALES	Recuperación de energía	•	•
	Color de carrocería especial	•	•
	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	•	•
	Regulación modulada	•	N/A
	AIRmonitor	•	•
	Homologaciones navales	•	•
	Variante para alta temperatura ambiente (HAV 55°C, 131°F)***	•	•
	Display gráfico de alta resolución para Elektronikon****	•	•
	Adaptador para red IT	N/A	•

Especificaciones técnicas versiones 50 Hz

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)		
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
VERSIÓN A 50 Hz											
GA 30+	7,5	7,5	109	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5,6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4,8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3,9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7,5	7,5	109	107	6,4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6,3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4,5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37+	7,5	7,5	109	118	7,1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6,9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5,9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4,9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,5	109	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7,3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6,5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5,5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	7,5	7,5	109	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8,0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7,3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6,1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9,9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9,3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8,6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	7,5	7,5	109	177	10,6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10,1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13,1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12,3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11,0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9,7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	7,5	7,5	109	245	14,7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13,8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12,2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10,2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7,5	7,5	109	270	16,2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15,6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14,1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12,0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

Especificaciones técnicas versiones 60 Hz

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. Workplace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)		
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	kW	CV	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
VERSIÓN A 60 Hz											
GA 30+	100	7,4	107	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	125	9,1	132	86	5,2	182	30	40	65	780/1720	855/1885
	150	10,8	157	77	4,6	161	30	40	65	780/1720	855/1885
	175	12,5	181	68	4,1	144	30	40	65	780/1720	855/1885
GA37 - 100	100	7,4	107	110	6,6	233	30	40	69	787/1735	862/1900
	125	9,1	132	100	6	212	30	40	69	787/1735	862/1900
	150	10,8	157	93	5,6	197	30	40	69	787/1735	862/1900
	175	12,5	181	80	4,8	170	30	40	69	787/1735	862/1900
GA 37+	100	7,4	107	117	7,0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9,1	132	107	6,4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10,8	157	96	5,8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12,5	181	87	5,2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,4	107	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	9,1	132	116	7	246	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10,8	157	110	6,6	233	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	12,5	181	95	5,7	201	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	100	7,4	107	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9,1	132	127	7,6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10,8	157	115	6,9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12,5	181	105	6,3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7,4	107	170	10,2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9,1	132	151	9,1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10,8	157	137	8,2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12,5	181	126	7,6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	100	7,4	107	176	10,6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9,1	132	157	9,4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10,8	157	136	8,2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7,4	107	219	13,1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9,1	132	195	11,7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10,8	157	174	10,4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12,5	181	169	10,1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	100	7,4	107	239	14,3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9,1	132	213	12,8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10,8	157	193	11,6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12,5	181	176	10,6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7,4	107	273	16,4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9,1	132	252	15,1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10,8	157	230	13,8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12,5	181	204	12,2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C, 68°F

El FAD está medido a las siguientes presiones de trabajo:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8 bar a 7,5 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C, 36°F a 37°F.

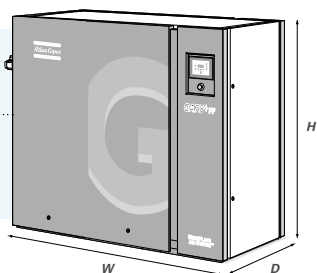
Especificaciones técnicas GA 37-45-55-75-90 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro** (50/60 Hz)	Peso (kg/lbs)	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature
VERSIÓN 50/60 HZ										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1.5-7.3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1.5-7.3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1.4-6.2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1.3-5.0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1.5-8.7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1.5-8.7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1.4-7.5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1.3-5.9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1.5-10.3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1.5-10.3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1.4-9.1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2.6-7.7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2.4-14.8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2.3-14.7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2.2-12.1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2.0-10.3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2.5-17.2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2.3-17.1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2.2-14.5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1.9-12.0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Presión máxima de trabajo para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig)

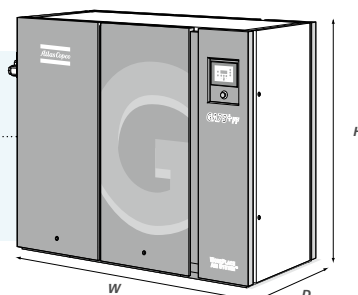
GA 30*-37-45

W: 1395 mm, 54,8"
D: 865 mm, 34"
H: 1625 mm, 63,9"



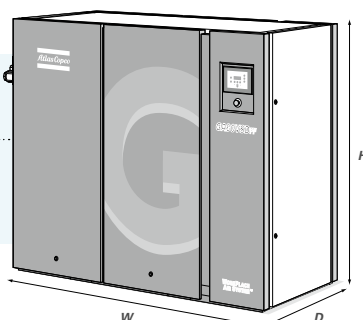
GA 37*-45*-55-75 y GA 37-45-55 VSD

W: 2040 mm, 80,3"
D: 970 mm, 38,2"
H: 1802 mm, 70,9"



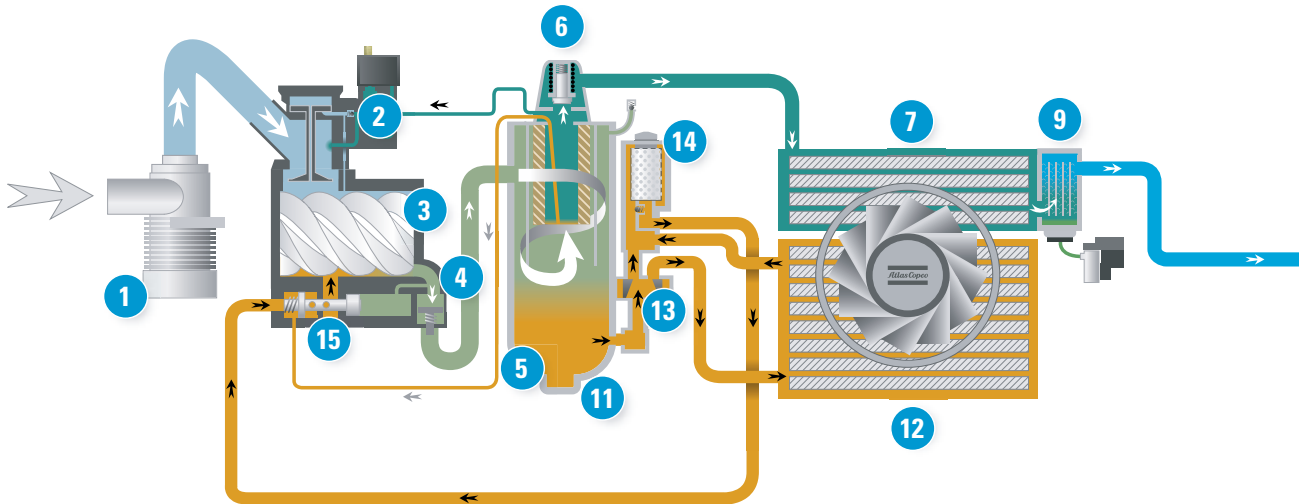
GA 55*-75*-90 y GA 75-90 VSD

W: 2290 mm, 90"
D: 1080 mm, 42,5"
H: 1960 mm, 77"

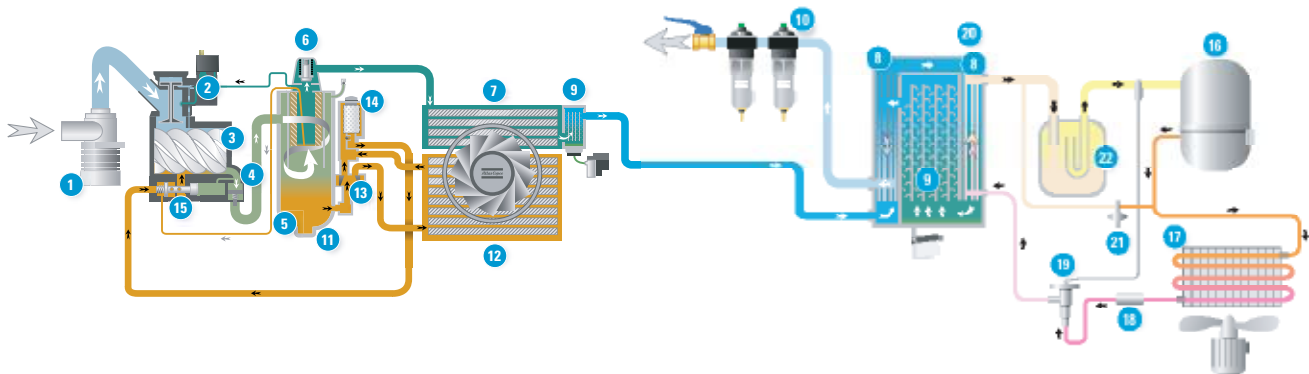


DIAGRAMAS DE FLUJO

Estándar



Versión Full Feature (FF)



- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite
- Aire comprimido sin agua libre
- Aire comprimido húmedo
- Aire comprimido seco
- Agua
- Mezcla de refrigerante gas/líquido
- Refrigerante gas caliente, alta presión
- Refrigerante gas frío, baja presión
- Refrigerante líquido a alta presión
- Refrigerante líquido a baja presión

CIRCUITO DE AIRE

1. Filtro de aspiración de aire
2. Válvula de aspiración de aire
3. Elemento de compresión
4. Válvula antirretorno
5. Depósito separador de aire/aceite
6. Válvula de presión mínima
7. Refrigerador posterior
8. Intercambiador de calor aire/aire
9. Separador de agua con purgador
10. Filtros DD/PD (opcionales)

CIRCUITO DE ACEITE

11. Aceite
12. Refrigerador de aceite
13. Válvula termostática
14. Filtro de aceite
15. Válvula de parada de aceite

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

16. Compresor de refrigerante
17. Condensador
18. Filtro de refrigerante líquido
19. Válvula de expansión termostática
20. Evaporador
21. Válvula de derivación de gas caliente
22. Acumulador



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice™) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

